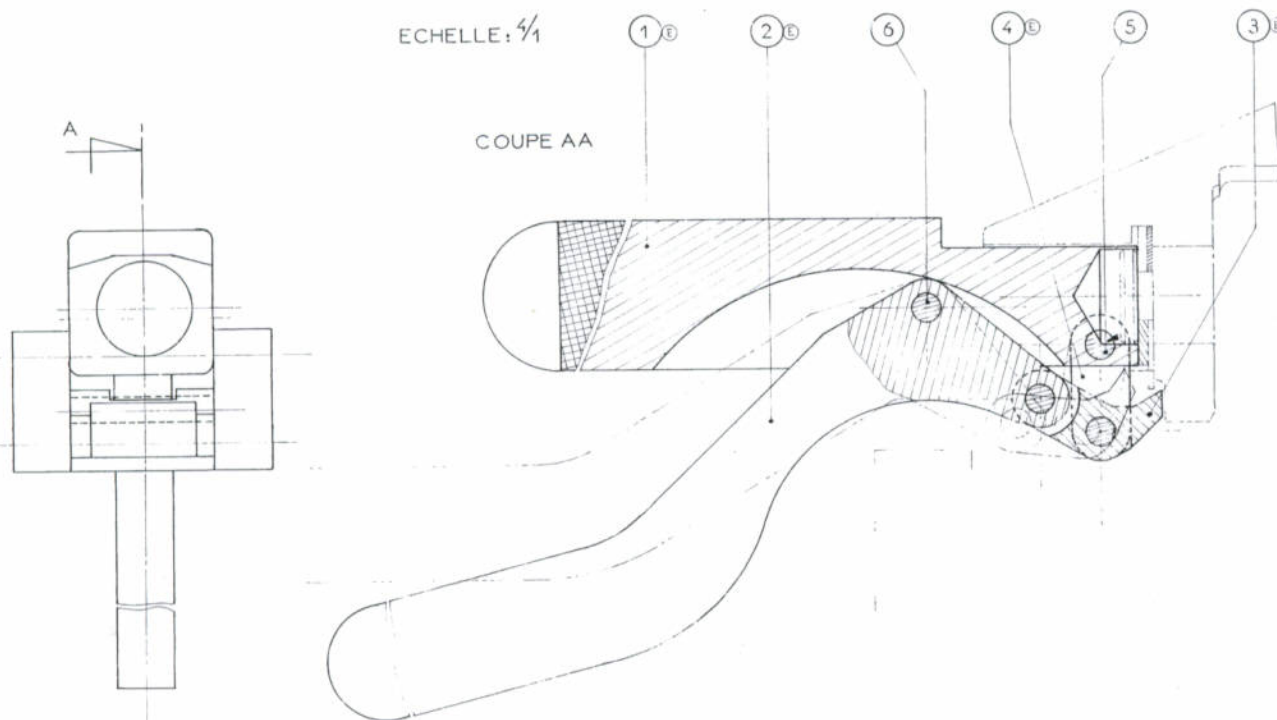


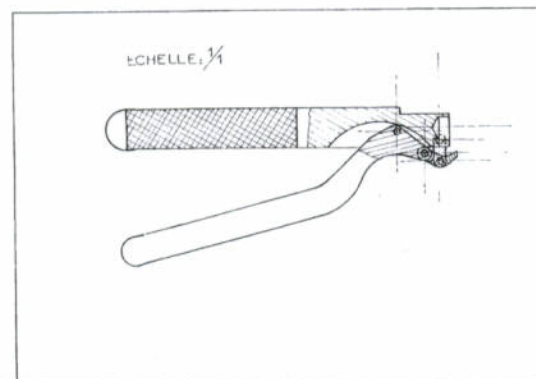
1.6.70	ENTIEREMENT REDESSINE LE 1.6.70	A
16.6.70	RETOUCHE DU REP. 2	B
3.11.71	AJOUTE NOTA DEGRAGEMENT DE L'AXE REP. 5	C
24.11.73	MODIFIE REP. 001 (DEMANDE DE NR SURRECHOCOT)	D
13.05.75	AJOUTE MEME DE PRECISION REP. 001, 002, 003, 004	E



REPRENDRE CET ALÉAGE APRÈS MONTAGE DE
MANIÈRE A DEGAGER L'AXE REPÈRE 5 DANS LA
PARTIE QUI TRAVERSE L'ALÉAGE

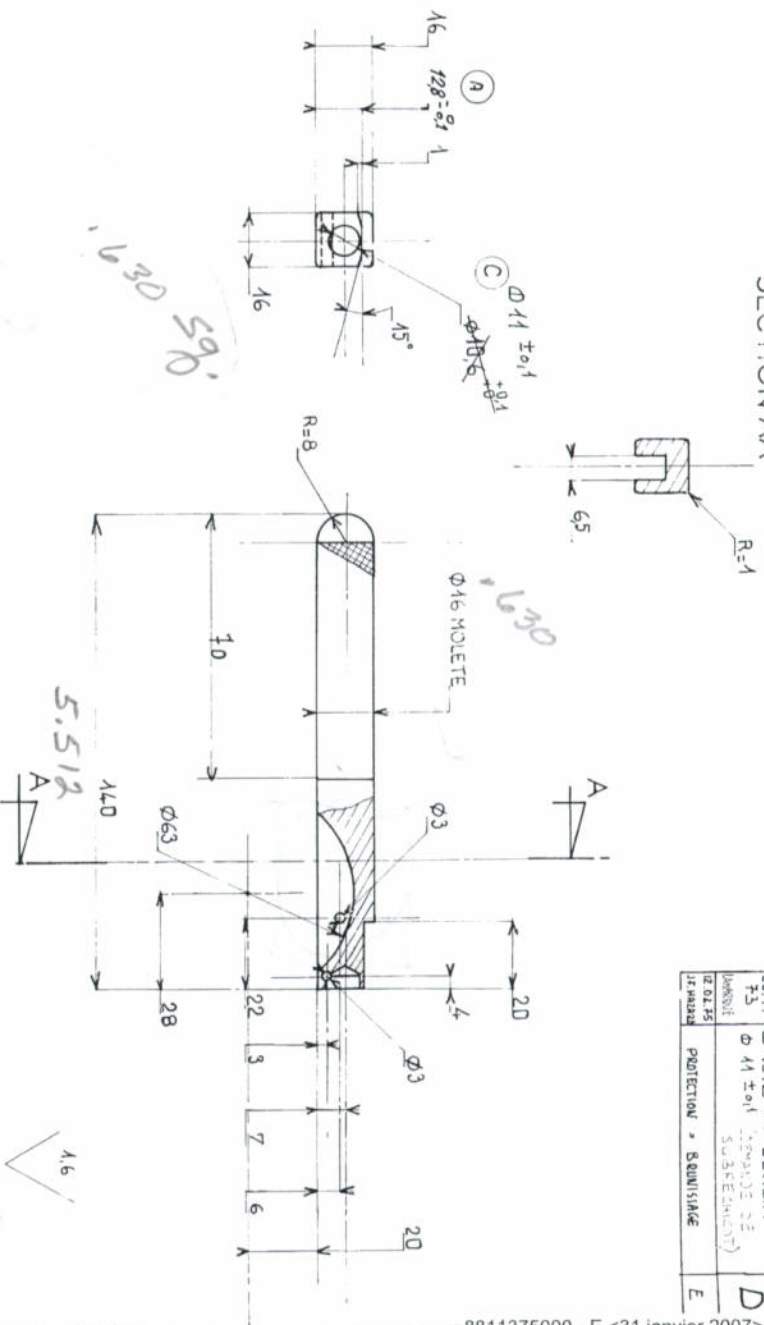
MARQUER LE N°

FILE COPY



6	2	AXE L16	35NCD16	Ø3	MATE
5	2	AXE L24	35NCD16	Ø3	MATE
4	2	LEVIER	35CD4	R100 110 hb	BRUNISSAGE
3	1	PINCE	35NCD16	R140.160 hb	BRUNISSAGE
2	1	POIGNEE MOBILE	35CD4	R100 110 hb	BRUNISSAGE
1	1	POIGNEE FIXE	35CD4	R100 110 hb	BRUNISSAGE
REPERE MONTAGE		DESIGNATION	MATIERE	Traitement	Observations
COMMANDE		PINCE	TURBOMECA OUTILLAGE		
DATE		A FREINER	ADOUR COMPRESSEUR		
Outils		SPECIALE	BP AF Sch. 11-191		
N°		881.1.375.000.1	N° 881.1.375.000.1		

SECTION AA



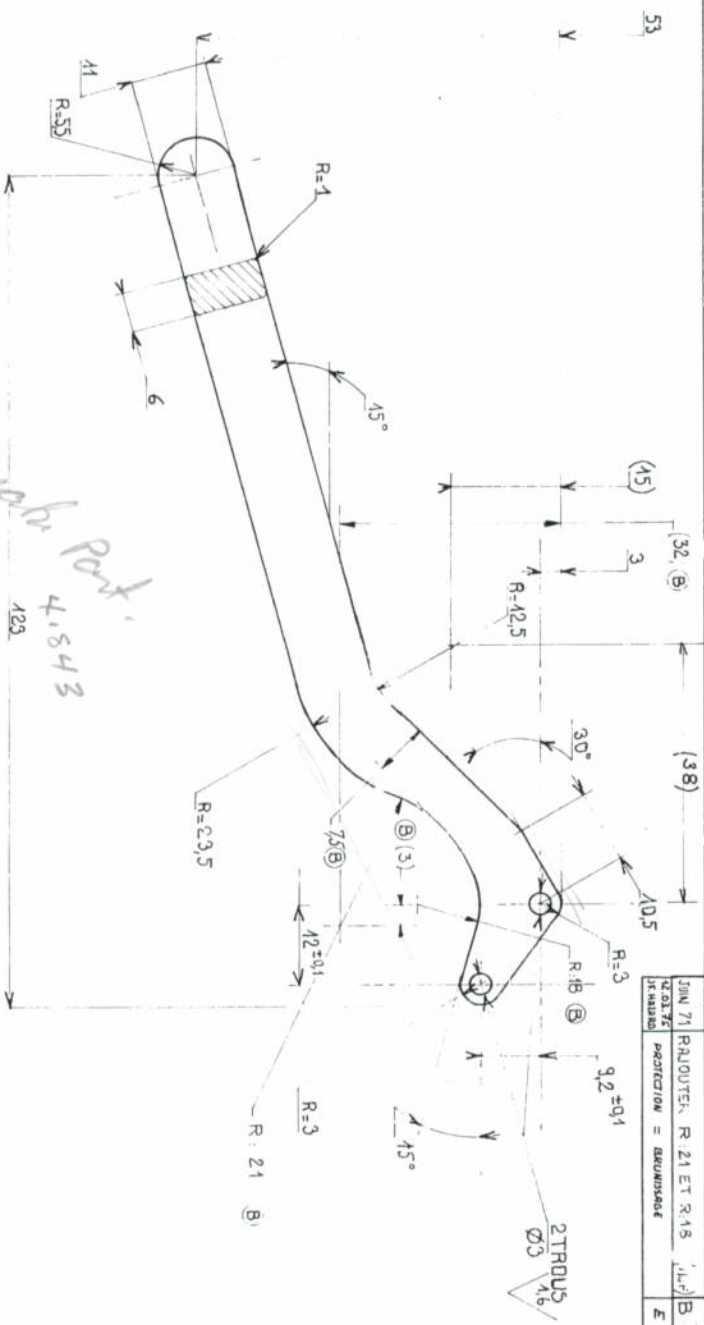
4-12.	code 135-0.2 pose 128-0.2	R
70	T. PRLA.	
26.11	Ø 10.6 ± 0.1	D
73	Ø 41 ± 0.1	
100000	100000 ± 0.1	
20.15	50000 ± 0.1	
10.15	PROTECTION = EQUIVALENCE	E

-8811375000 - E <31 janvier 2007> - 2 / 3-

PIECE : BRUNISSAGE

1 PIECE	POIGNEE	FIXE	35 CD 4	R:100 110hb
JULIN 70	C ^{de}	ECH: 1/4	N°881 1 375 004	E
DESTREMAUT				INDIC

04/17



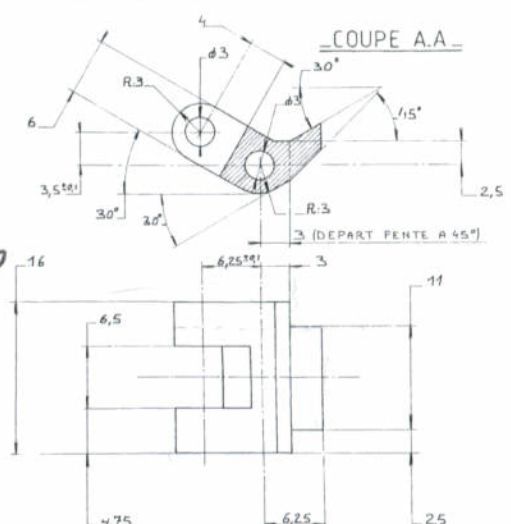
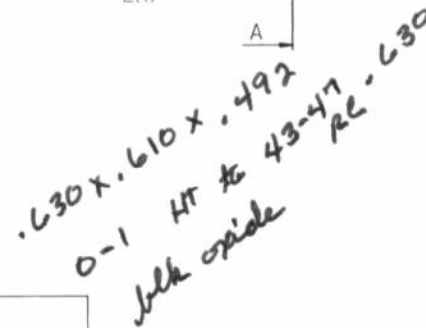
CONTOUR EXECUTE AU TRACE

1 PIECE	POIGNEE MOBILE	35 CD 4	1 100 110 h
JUIN 70	C de	ECH: 2/1	N 881 1 375 002E
DESTROYAULT			

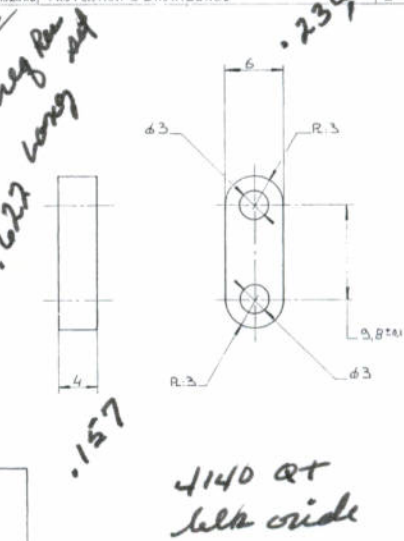
PIECE : BRUWISSE. (E)

4140 QAT
bkk chick

FILE COPY



PROTECTION. BRUNISSAGE (TYPE PENTRATE)				
		USINAGE	ECH	SEPS
		1,6	4/1	18.0232
PINCE	35 NCD 16 R. 1400 - 1600 MPa	881 1 375 003		IND.

[illegible][illegible]